

تكريم «العربية للأسمنت» لكفاءة توليد واستخدام الطاقة في مصنعها

تجدر الإشارة أن الحصّة السوقية للشركة العربية للأسمنت تبلغ 7%، حيث يصل إجمالي القدرة الإنتاجية للشركة إلى 5 ملايين طن سنوياً. ويعتمد إنتاج المصنع بالكامل على الوقود البديل والفحم، وذلك بعد قيام الشركة بالتحول إليهما بنسبة 100% كبديل للغاز الطبيعي الذي كانت تستخدمه في الإنتاج من قبل، بما يعادل 378 مليون متر مكعب تم توفيرها سنوياً بعد اعتماد الشركة على الوقود البديل.

وفي إطار تطبيق أساليب الإنتاج والتشغيل الصديقة للبيئة، قامت العربية للأسمنت بتكيب ماكينة تفتيت الوقود البديل بطاقة تصل إلى 12

طن/الساعة. ويمكن لهذه الماكينة الكبيرة معالجة وتفتيت مخلفات المباني والمخلفات العضوية ليتم استخدامها كوقود بديل، حيث قامت هذه الماكينة بمعالجة وحرق أكثر من 150000 طن من الوقود البديل منذ عام 2013 وحتى الآن، وهو ما ساهم في تقليل انبعاثات ثاني أكسيد الكربون في مصنع الشركة بكميات هائلة تصل لأكثر من 100000 طن.

قام جهاز شئون البيئة التابع لوزارة البيئة مؤخراً بتكريم الشركة العربية للأسمنت لجهودها الكبيرة في تطبيق أفضل أساليب توليد واستخدام الطاقة البديلة، ومساهمة الشركة في الحفاظ على البيئة.

حضر مراسم تكريم العربية للأسمنت سيرخيو ألكانتاريا، الرئيس التنفيذي للشركة العربية للأسمنت، إلى جانب عدد من ممثلي وزارة البيئة والإتحاد الأوروبي وبرنامج الأمم المتحدة للبيئة.

وقال سيرخيو ألكانتاريا، الرئيس التنفيذي للشركة العربية للأسمنت إن الشركة تتعاون مع وزارة البيئة منذ سنوات طويلة لتطبيق أفضل

الأساليب والتقنيات الصديقة للبيئة، مؤكداً أن دعم ومساندة الوزارة يمثل أهم العناصر التي أتاحت لنا الوصول لهذه المكانة الرائدة. وأوضح أن الشركة قادرة على تطوير وتحسين العمليات التشغيلية باستمرار بما يتوافق مع أرقى المعايير البيئية، وهو ما يمثل نموذجاً يُحتذى به في هذا القطاع الهام.



Arabian Cement Company Recognized by the Ministry of Environment for Remarkable Energy Efficiency Efforts at its plant

Arabian Cement Company (ACC) was recently recognized by the Egyptian Environmental Affairs Agency, affiliated to the Ministry of Environment, for its remarkable efforts in applying efficient power generation techniques and contributing in environmental preservation. The recognition ceremony took place on 5 June, where ACC was represented by Eng. Sergio Alcantarilla, ACC's Chief Executive Officer, in the attendance of representatives from the Ministry of Environment, the European Union and the United Nations Environment Program. During the ceremony, Eng. Sergio Alcantarilla gave a presentation about the company's current programs put in place to ensure operations are carried out in an environmentally efficient manner.

"We are very proud to receive this recognition from the Ministry of Environment. We have been collaborating with them over the years to install and apply the latest environmentally friendly techniques in our plant. As such, their support and encouragement is one of the main reasons we're standing where we are today," said Eng. Sergio Alcantarilla, ACC's Chief Executive Officer. "As a leader in the cement sector, we pride ourselves for continuously endeavoring to develop and enhance our operations, to set a role model to be followed."

ACC's market share reached 7%, with a total annual production of 5 million tons. This production is completely powered by alternative fuel and coal, since ACC gave away 100% of the amount of natural gas required to operate its plant, equating to 378 million m3 of natural gas a year saved by the alternative fuel system.

Applying its environmentally friendly approach, ACC installed an alternative fuel shredder, with the capacity of 12 tons per hour. The shredder can process and shred RDF and biomass to be used as alternative fuel. Since 2013, the shredder burned over 150,000 tons of alternative fuel, resulting in reducing ACC's carbon footprint by over 100,000 tCO₂.